

Коммерческое предложение

Дата:

01.04.2021

Условие оплаты:

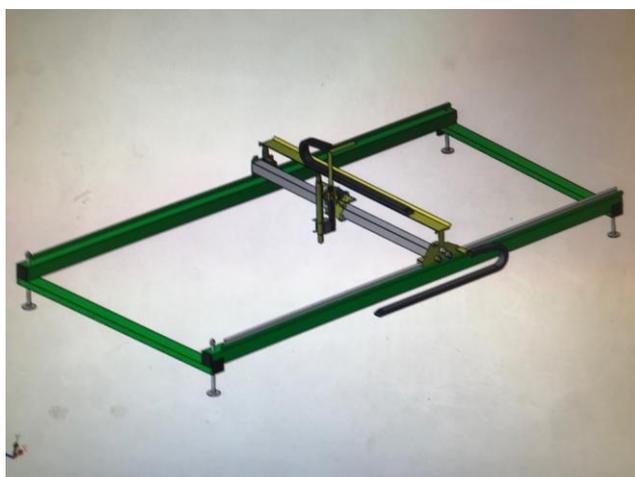
по согласованию сторон.

Адрес производства (отгрузки):

г. Самара, ул. Луцкая 3, лит 41А

ЗАКАЗЧИК:

Установка порталная плазменной резки ЧПУ «GR-3015 «Новатор»



Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 3000 x 1500 мм, толщиной до 0.5 до 20 мм.

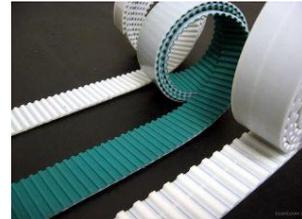
Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	3000*1500 мм, ход по Z \approx 100 мм	
5	Двигатели	шаговые	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа,	
7	Датчик поиска металла	механический	
8			
9	Точность позиционирования инструмента	0,3...1.5 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 8000 мм/мин	
11	Вес оборудования	\approx 150 кг	
12	Привод станка	Зубчатый ремень армированный металлокордом	
13	Цвет корпуса установки	Красный, синий, серый	
14	Программное обеспечение	программа управления Mach-3 или Linux CNC программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Поставляется отдельно
16	Производство	Россия, г.Самара,	

Данный станок «GR-3015 «Новатор» поставляется без стола для укладки листов, Чертежи для его изготовления идут в комплекте со станком. Станок предназначен под установку плазморезов с пневматическим поджигом. Плазморез приобретает покупателем станка отдельно или через нашу организацию, при подборе плазморезов настоятельно рекомендуем получить консультацию у наших специалистов.

Простая, надежная конструкция портальной части и ездовых путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства.

Для повышения точности и плавности хода в конструкции применяются армированный металло-кордом зубчатый ремень, который исключает люфт в приводах в отличие от традиционной зубчатой рейки.



Стол представляет из себя рамную разборную конструкцию. В дальнейшем потребитель, при необходимости, может самостоятельно изготовить нижнюю часть рамы.

Все электрические гибкие кабели, применяемые на станке, экранированные, пр-ва LAPP GROUP (Германия).



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени (Зазора над листом)

Встроенная система контроля высоты резки (THC) с использованием микроконтроллера максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

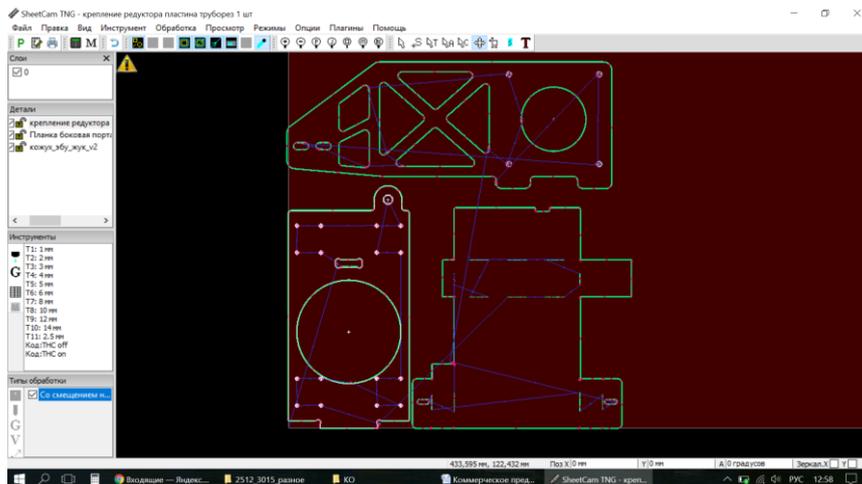




Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резке дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием встроенного мини компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте. Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать резку листового металла.



Программа непосредственного управления станком Linuxcnc специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора.

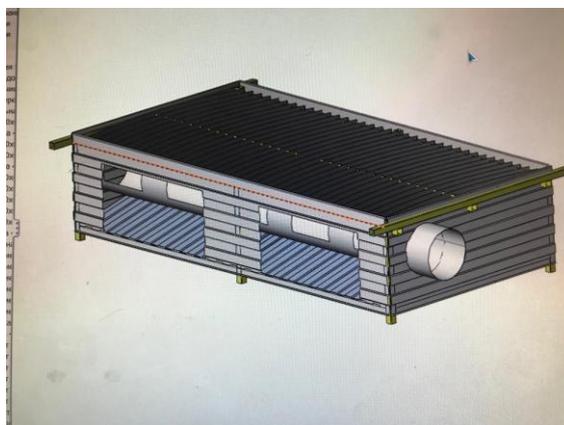
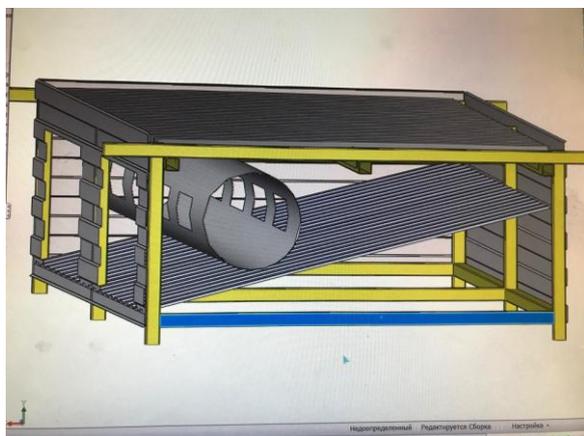
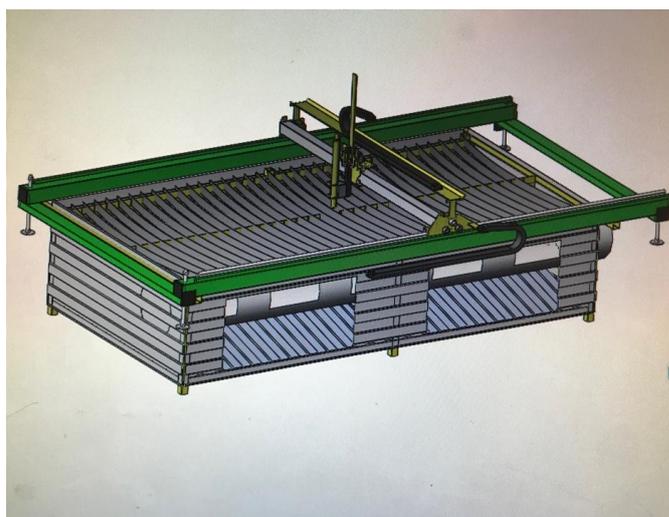


Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.

Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением вентиляционных, фасонных деталей и узлов, изготовлением элементов металлоконструкций, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах и т.д.

Отличное решение для небольшого малого бизнеса.

ВНИМАНИЕ! Стол станка в комплекте не идет! Изготавливается по чертежам приложенным со станком.



Перед отгрузкой станка производится обучение и стажировка персонала заказчика. Производитель оказывает техническую и информационную поддержку.

Срок изготовления станка не превышает 30 рабочих дней

ЦЕНА СНИЖЕНА !!!

Стоимость установки в стандартной

~~300 000 руб~~ **280 000 руб.**

ВНИМАНИЕ! цена без учета источника плазмы, компьютера, воздушного компрессора, осушителя.

Установка может комплектоваться механизированным резаком с источником плазмы HYPERTERM PowerMax 45XP (США). И выше. Или аналогичными производства Китай и Италия, но только с пневматическим поджигом дуги!



Стоимость источников плазмы:

Модель источника:	Максимальная толщина резки:	Цена источника с механизированным резаком (7.6м)
Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	249000 руб
Плазморезы китай с пневмоподжигом		От 65 000р

Тел, 89083866720 Рафаэль Равильевич.

e-mail: Giraf_79@mail.ru